

設 備

本
社
工
場



奥
畑
第
2
工
場



久
地
第
3
工
場



第
4
工
場



■熱風式焼付乾燥炉(本社工場)



第1ライン



第1塗装ブース



第2ライン



第2塗装ブース



第3塗装ブース



第4ライン



第4塗装ブース

■熱風式焼付乾燥炉(第3工場)



第3工場工場内



第3工場塗装ブース



第3工場熱風式焼付乾燥炉



第3工場セッティングルーム

■使用機器



静電塗装機



粉簾塗装機



光沢計



膜厚計

作業風景



案内板、塗装前パテ研ぎ作業



① 塗装前、脱脂作業



③ 第3工場塗装ブース内塗装作業



④ 検査・梱包



② 塗装前下地処理



⑤ 出荷



サンダー・バフにて溶接のひずみを修正



パテを盛り、キズやひずみを修正



鋼製建具枠を塗装中